

技术数据表



ALCOM MED POM 1000

基础聚合物	共聚聚甲醛
特殊功能	挤出等级
市场细份	医疗/个人护理
应用领域	医疗仪器
典型应用	功能部件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-220 °C 注塑模具温度 60-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

最低保质期	数月 <36
-------	--------

性能	数值	单位	参照实验规范
机械性能			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	66	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	61	MPa	ISO 527
屈服伸长率	10.6	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	145	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	149	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	94	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	170	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	7.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	2 - 2.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1410	kg/m ³	ISO 1183